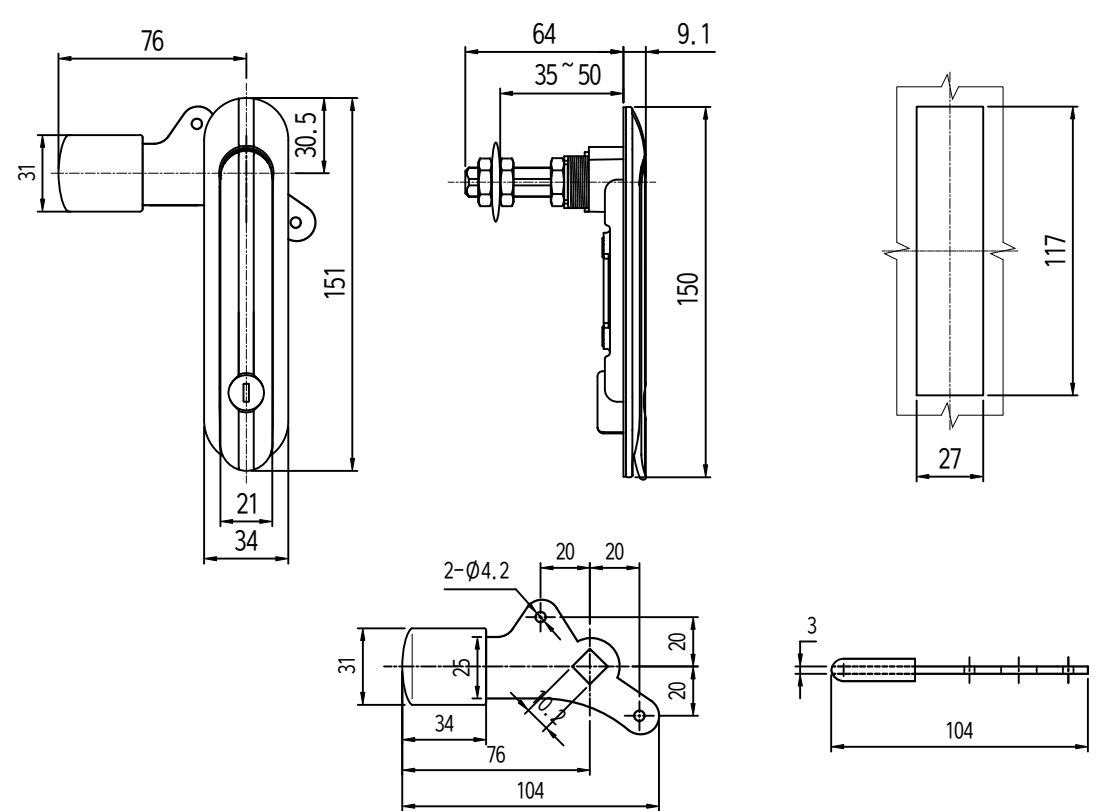


작성 기준 (Applied DIM. No.)	
공칭 치수 (DIM. No.)	표준 치수 (Reference)

MARK	DATE	DETAIL OF REVISION	CHECK	APP.



- 주요  
 1. 샘플승인후만생산할것.  
 2. 제품초입시작업자가상해를입지않도록날카로운부위를제거한다.  
 3. 지시하지않은R은자연R로한다.  
 4. 기타자세한사항은설계자와협의한다.

GENERAL TOLERANCE				부품번	번	명칭	갯수	재질	비고
수량	단위	A LEVEL	B LEVEL	C LEVEL	Part No.	Part Name	Q'ty	Material	Remarks
1-4	개	±0.05	±0.10	±0.20					
4-6	개	±0.07	±0.20	±0.30					
16-63	개	±0.10	±0.30	±0.50					
63-250	개	±0.15	±0.55	±1.00					
250-500	개	±0.30	±0.80	±1.50					
500-1000	개	±0.50	±1.50	±2.50					



DATE : 2009.02.16  
 Dwg No. LWP-TP1005-0