



- 주 기
1. 샘플 승인 득한 후 양산 할 것.
 2. 제품 조립 시 작업자가 상해를 입지 않도록 날카로운 부위를 제거한다.
 3. 지시하지 않은 R은 자연 R로 한다.
 4. 기타 자세한 사항은 설계자와 협의한다.

| GENERAL TOLERANCE | | | | 부 품 번 | 번호 | 명 칭 | 갯 수 | 재 질 | 비 고 |
|-------------------|---------|---------|---------|----------|---------|-----------|----------|-----------|---------|
| 단위 | 1 LEVEL | 2 LEVEL | 3 LEVEL | Part No. | No. | Part Name | Q'ty | Material | Remarks |
| 1~4 | ±0.05 | ±0.10 | ±0.20 | DRAWN | CHECKED | CHECKED | APPROVED | SCALE | 1/1 |
| 4~6 | ±0.07 | ±0.20 | ±0.30 | | | | | UNIT | MM |
| 16~63 | ±0.10 | ±0.30 | ±0.50 | | | | | TITLE | |
| 63~250 | ±0.15 | ±0.55 | ±0.80 | | | | | MODEL No. | |
| 250~500 | ±0.30 | ±0.90 | ±1.50 | | | | | DATE | |
| 500~1000 | ±0.50 | ±1.50 | ±2.50 | | | | | DRG No. | |