



KBH-101-3KBS

- 주요
1. 샘플 승인 후 단조 및 열처리
2. 제품 조립 시작 전 자가 검사를 실시하여 불량품을 사전에 제거한다.
3. 치수하지 않은 R은 자연 R로 한다.
4. 기타 자세한 사항은 설계자와 협의한다.

GENERAL TOLERANCE				부품명	번호	명칭	개수	재질	비고
수량	A LEVEL	B LEVEL	C LEVEL	Part No.	No.	Part Name	Qty	Material	Remarks
1~4	±0.07	±0.10	±0.20						
4~6	±0.07	±0.20	±0.30						
6~10	±0.10	±0.30	±0.50						
10~20	±0.15	±0.50	±0.70						
20~50	±0.20	±0.70	±1.00						
50~100	±0.30	±1.00	±1.50						
100~200	±0.50	±1.50	±2.00						

SCALE	1/1	UNIT	MM	TITLE	
DATE	2009.02.16	DRW No.	LWP-TP1005-0		